



报告编号: 2013-A006000-0105-F11

2012000369Z (2012)认监委认字(093)号

# 国家强制性产品认证

## 试验报告

新申请 变更  监督 复审 其他

申请编号: 2013-A006000-0105-F11  
(任务编号)

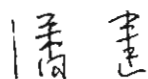


产品名称: 聚氯乙烯绝缘电缆电线

型 号: 60227 IEC 75(RVVY); BVR BVV  
RVV RVVP TVVB

检测机构: 国家电线电缆质量监督检验中心



## 安全监督抽样试验报告

<p>任务编号: 2013-A006000-0105-F11-5</p> <p>样品名称: 铜芯聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套扁形电梯电缆</p> <p>型号: TVVB</p> <p>商 标: /</p> <p>数 量: 50m</p> <p>样品生产序号: /</p>	<p>委托人: 上海南洋-藤仓电缆有限公司</p> <p>委托人地址: 上海市闵行区光华路2188号</p> <p>生产者: 上海南洋-藤仓电缆有限公司</p> <p>生产者地址: 上海市闵行区光华路2188号</p> <p>生产企业: 上海南洋-藤仓电缆有限公司</p> <p>生产企业地址: 上海市闵行区光华路2188号</p>
<p>试验依据标准: JB/T 8734.6—2012                  额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线                  第6部分: 电梯电缆</p>	
<p>试验结论: 符合JB/T 8734.6—2012的标准要求。</p>	
<p>主检: 潘建忠</p> <p>签名:  日期: 2013.7.18</p> <p>审核: 夏凯荣</p> <p>签名:  日期: 2013.7.18</p>	 <p>(检测机构名称、盖章)</p> <p>2013年7月19日</p>
<p>备 注: /</p>	

试样型号 和规格		TVVB-300/500V 36×0.75		检验编号	2013-A006000-0105-F11-5					
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果					单项 评定	
结 构	电缆芯数×标称截面积			36×0.5					N	
	受检验绝缘线芯颜色		应符合 JB/T 8734.1 标准第 4.2.5条	黄色1	黄色7	黄色3	黄色9	黄色5	P	
	导体单线直径	mm	最大0.21	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	P	
	绝缘平均厚度	mm	最小0.4	0.5	0.6	0.5	0.5	0.5	P	
	绝缘最薄处厚度	mm	最小0.26	0.44	0.44	0.52	0.45	0.46	P	
	成缆结构检查		应符合 JB/T8734.6 标准第6.5、6.6条	符合					P	
	护套颜色			灰色					N	
	护套(e2)平均厚度	mm	最小1.2	1.8					P	
	护套(e2)最薄处厚度	mm	最小0.76	1.33					P	
	护套(e3)平均厚度	mm	最小1.4	1.9					P	
护套(e3)最薄处厚度	mm	最小1.09	1.85					P		
线芯组间距(e1)最薄处厚度	mm	最小1.4	2.16					P		
标 志	标志内容检查		电缆应具有制造厂名、产品型号的连续标志	符合					P	
	标志连续性检查 — 一个完整标志的末端与下一个标志的始端之间的距离	mm	最大550	420					P	
	标志耐擦性检查		所有油墨印字应耐擦	通过					P	
	标志清晰度检查		所有标志应字迹清楚	通过					P	
	线芯数字标志间距	mm	最大50	15					P	
电 性 能	导体材料		铜线或镀锡铜线	铜线					P	
	导体电阻(20℃)	Ω/km	最大26.0	24.1	24.2	24.1				P
	成品电线电缆电压试验 (2000V, 5min)		不击穿	未击穿	未击穿	未击穿				P
	绝缘线芯电压试验 (1500V, 5min)		不击穿	未击穿	未击穿	未击穿				P
	绝缘电阻(70℃)	MΩ·km	最小0.11	0.26	0.28	0.28				P

注：“P”表示该项目合格，“F”表示该项目不合格，“N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		TVVB-300/500V 36×0.75		检验编号	2013-A006000-0105-F11-5		
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果			单项 评定
绝 缘 机 械 性 能	交货状态原始性能 老化前抗张强度 - 中间值	N/mm <sup>2</sup>	最小10.0	17.5	15.2	15.6	P
	老化前断裂伸长率 - 中间值	%	最小150	191	211	181	P
	空气烘箱老化后的性能 老化条件:温度 80 °C 时间 168 h						
	老化后抗张强度 - 中间值	N/mm <sup>2</sup>	最小10.0	17.4	14.9	16.1	P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大±20	-1	-2	3	P
	老化后断裂伸长率 - 中间值	%	最小150	191	200	203	P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大±20	0	-5	12	P
	失重试验 - 失重 试验条件:温度 80 °C 时间 168 h	mg/cm <sup>2</sup>	最大2.0	0.23	0.25	0.22	P
	热冲击试验 试验条件:温度 150 °C 时间 1 h		无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	P
	高温压力-压痕深度-中间值 试验条件: 温度 70 °C 时间 4 h 施加压力 0.82/0.93/0.84 N	%	最大50	32	30	30	P
低温卷绕试验 试验条件:温度 -15 °C 时间 4 h		无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	P	

注：“P”表示该项目合格，“F”表示该项目不合格，“N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		TVVB-300/500V 36×0.75		检验编号	2013-A006000-0105-F11-5	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果		单项 评定
护 套 机 械 性 能	交货状态原始性能					
	老化前抗张强度 - 中间值	N/mm <sup>2</sup>	最小10.0	15.0		P
	老化前断裂伸长率 - 中间值	%	最小150	405		P
	空气烘箱老化后的性能					
	老化条件:温度 80 °C 时间 168 h					
	老化后抗张强度 - 中间值	N/mm <sup>2</sup>	最小10.0	14.1		P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大±20	-6		P
	老化后断裂伸长率 - 中间值	%	最小150	412		P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大±20	2		P
	失重试验 - 失重	mg/cm <sup>2</sup>	最大2.0	0.38		P
	试验条件:温度 80 °C 时间 168 h					
	热冲击试验		无裂纹	无裂纹		P
	试验条件:温度 150 °C 时间 1 h					
高温压力-压痕深度-中间值	%	最大50	14		P	
试验条件: 温度 70 °C 时间 4 h						
施加压力 3.45 N						
低温拉伸试验-伸长率	%	最小20	90		P	
试验条件: 温度 -15 °C 时间 4 h						
成品 电线 电缆 试验	低温冲击试验 试验条件:温度 -15 °C 时间 4 h 落锤重量 200 g		绝缘和护套无裂 纹	无裂纹		P

注：“P”表示该项目合格，“F”表示该项目不合格，“N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		TVVB-300/500V 36×0.75		检验编号	2013-A006000-0105-F11-5
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果	单项 评定
成品 电线 电缆 机械 强度	静态曲挠试验 — 两根铅垂线之间的距离	m	最大0.70	0.32	P
不 延 燃 试 验	电缆单根垂直燃烧试验 — 上支架下缘与炭化部分起 点间的距离	mm	大于50	257	P
	— 燃烧向下延伸至上支架下 缘距离	mm	不大于540	520	P
			以下空白		

注：“P”表示该项目合格，“F”表示该项目不合格，“N”表示该项目不要求判定。